

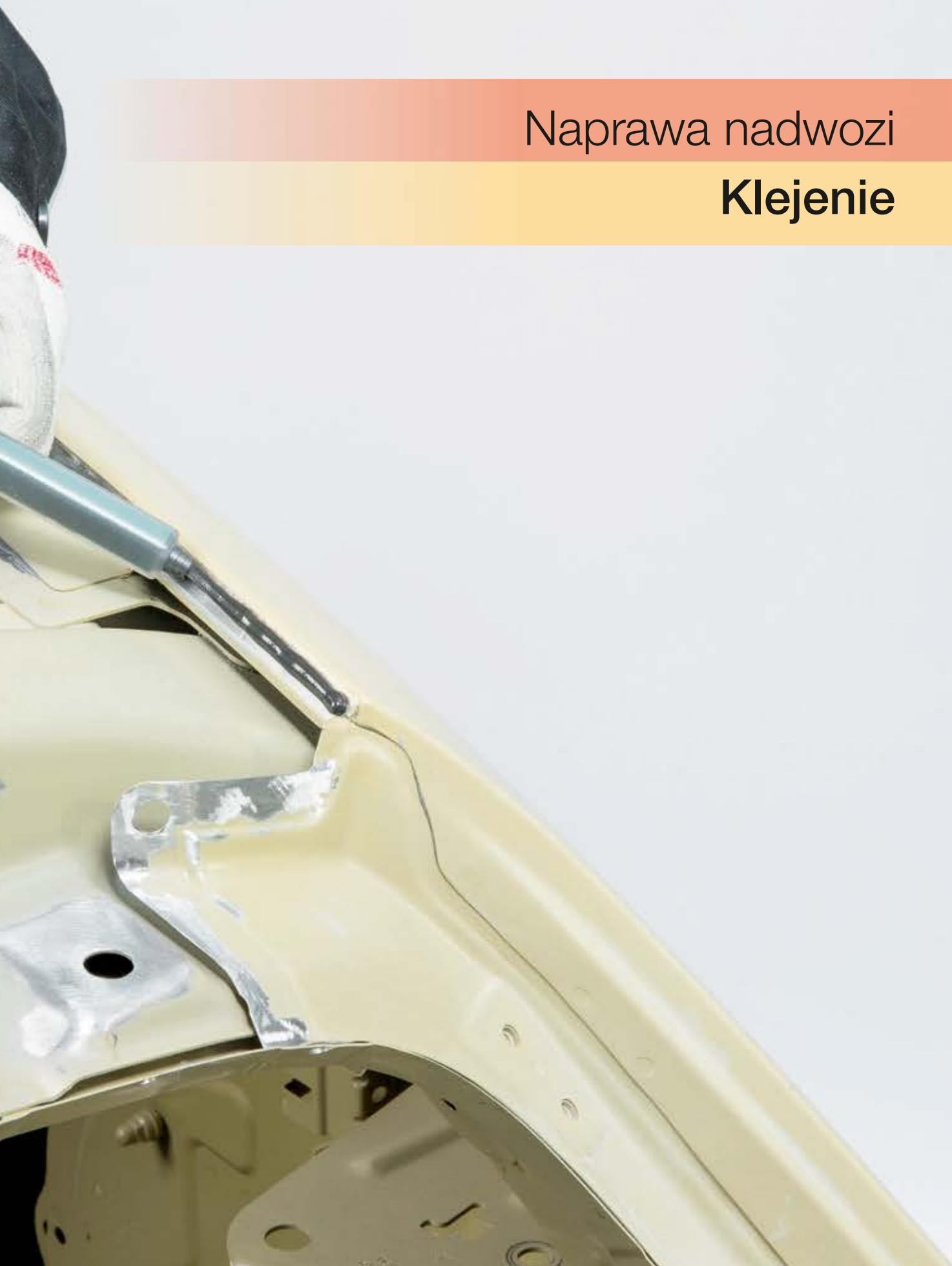




Naprawa nadwozi

Klejenie

2



Klejenie

Produkty i zastosowania do napraw nadwozi

Nowoczesne konstrukcje pojazdów stosowane przez większość producentów z branży motoryzacyjnej wymagają nowych metod naprawczych.

Klejenie to wysoce skuteczna metoda łączenia różnych materiałów, pozwalająca na zachowanie wysokich standardów bezpieczeństwa i zwiększająca stabilność pojazdu. Sklejone złącza są zabezpieczone przed korozją wywoływaną przez czynniki środowiskowe. Korozja może osłabić strukturę nadwozia i negatywnie wpłynąć na bezpieczeństwo i komfort jazdy.

Korzyści ze stosowania klejenia do napraw nadwozi samochodowych

- Udoskonalona lekka konstrukcja
- Łączenie różnych substratów, np. aluminium, stali, laminatów z włóknem węglowym, z włóknem szklanym itp.
- Dodatkowy efekt zabezpieczania przed wodą i ochrona przed korozją
- Bardziej wydajne naprawy pojazdów



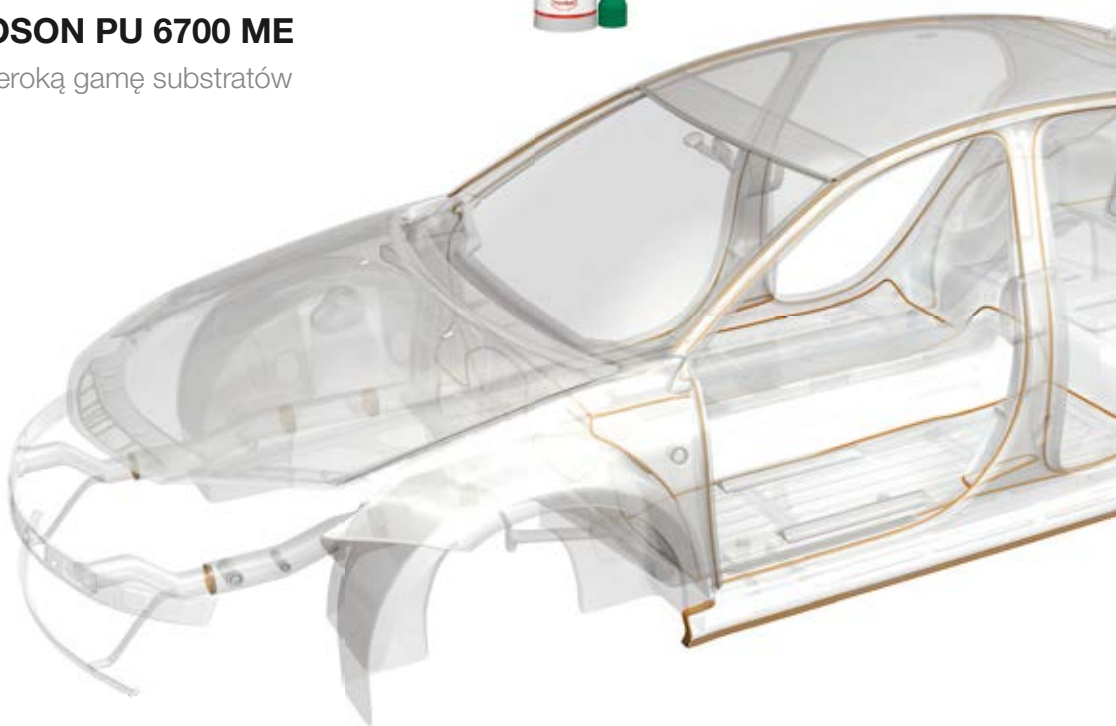
TEROSON PU 6700 ME

Klei szeroką gamę substratów



TEROSON EP 5055

Wysoce wytrzymały klej do klejenia dachów





TEROSON EP 5055

Wysoce wytrzymały klej do klejenia dachów

Opracowany do napraw nadwozia, dwuskładnikowy klej epoksydowy TEROSON EP 5055 cechuje się silną adhezją oraz zapewnia doskonałą ochronę przed korozją. Może być stosowany do stali i aluminium bez podkładu. Niezawierający rozpuszczalnika klej jest zalecany zarówno do klejenia dachów, listew progowych, jaki i ścian bocznych.

■ Czytaj na stronie 24.

Najważniejsze korzyści:



- Strukturalny klej dwuskładnikowy
- Doskonałe zabezpieczenie przed korozją
- Cechuje się adhezją do szerokiej gamy substratów, np. aluminium, stali

2



Szybkie i odpowiednie przygotowanie powierzchni

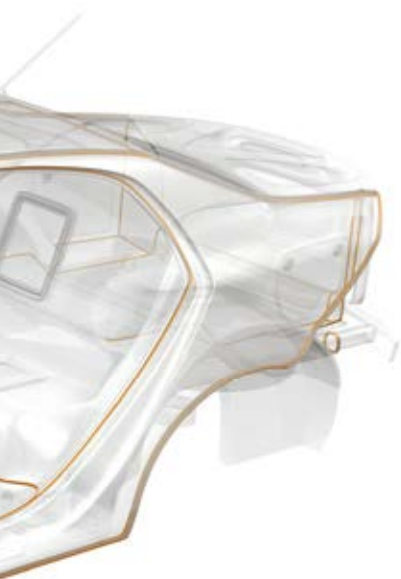


Łatwa aplikacja za pomocą miksera statycznego



Szybkie wykończenie z zastosowaniem podwyższonej temperatury

Naprawa nadwozi | Klejenie



Spełnia wyższe normy BHP

Nieustannie udoskonalamy nasze produkty, aby były jak najbardziej przyjazne dla środowiska i osób, które z nich korzystają. TEROSON PU 6700 ME łączy doskonałe działanie z minimalnym poziomem emisji - tzw. ME (MicroEmission™).

■ Dowiedz się więcej o TEROSON PU 6700 ME na stronie 24.

Dowiedz się jak stosować TEROSON EP 5055.
Zarejestruj się na stronie: www.teroson-training.com

Wyszukaj produkt

Klejenie

	TEROSON EP 5055	TEROSON PU 6700	TEROSON PU 6700 ME
Obszar aplikacji			
Dach lutowany laserowo	●		
Standardowy dach (w połączeniu ze zgrzewaniem punktowym lub nitowaniem)	●	●	●
Panel boczny	●	●	●
Panele podłogowe	●	●	●
Spoiler	●	●	●
Słupki A, B, C, D	●		
Poszycie boku tylnego	●		
Drobne i inteligentne naprawy			
Klejone substraty			
Stal (powlekana i niepowlekana)	●	●	●
Aluminium (powlekane i niepowlekane)	●	●	●
Metal powlekany	●	●	●
Podkład do lakierów	●	●	●
Powierzchnie lakierowane	●	●	●
Tworzywa sztuczne, które można lakierować (nie poliolefiny)	●	●	●
Wzmocnione tworzywa sztuczne (SMC, GFK, CFK)	●	●	●
Folie PP / PE			
Guma			
Drewno	●	●	●
Tkaniny			
Skóra/imitacja skóry			
Szkło			
Dane techniczne			
Epoksydy (dwuskładnikowe)	●		
Poliuretan (dwuskładnikowy)		●	●
Poliuretan (jednoskładnikowy)			
Polimer modyfikowany silanem (jednoskładnikowy)			
Polichloropren			
Guma styrenowo - butadienowa (SBK)			
Można szlifować	●	●	●
Można lakierować	●	●	●
Można zgrzewać punktowo	●	●	●
Utwardzanie w temperaturze pokojowej	48 godz.	6 godz.	5 godz.
Utwardzanie pod wpływem ciepła w temp. 80 °C	60 min.	10 min.	10 min.
Czas otwarcia	80 min.	10 min.	5 min.
Czas odparowywania			
Wiecznie żywy			

[illegible]

TEROSON EP 5055 (znany jako TEROKAL 5055)

Klej strukturalny



Najważniejsze informacje:

- Wysoka wytrzymałość
- Baza produktu: Dwuskładnikowy klej epoksydowy
- Czas otwarcia: ok. 80 min
- Czas utwardzania: w ciągu 60 min, temperatura substratu 80 °C
- Doskonale zabezpieczenie przed korozją
- Nie zawiera rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Do klejania metali (powlekanych i niepowlekanych), np. aluminium, stali.
- Doskonale nadaje się klejenia poszycia dachu i paneli bocznych
- Nie ma konieczności stosowania podkładu
- Łatwa aplikacja, dwuskładnikowa kartusza
- Można zgrzewać punktowo

Dostępne opakowania:

Kartusza 250 ml

IDH:

1358254

TEROSON PU 6700 (znany jako TEROKAL 6700)

Klei szeroką gamę substratów



Najważniejsze informacje:

- Szybko utwardzający się klej wielozadaniowy (średnio demontowalny)
- Baza produktu: 2K poliuretan
- Czas otwarcia: ok. 10 min
- Czas uzyskania suchego dotyku: 30min.
- Utwardza się niezależnie od temperatury i wilgotności powietrza
- Nie zawiera rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Do klejenia różnych substratów, np. stali nierdzewnej, aluminium i innych metali, tworzyw sztucznych, drewna i powierzchni lakierowanych (nie zalecany do PP ani PE)
- Można zgrzewać punktowo przed utwardzeniem

Dostępne opakowania:

Kartusza 2 x 25 ml

Kartusza 2 x 125 ml

IDH:

264880

881835

TEROSON PU 6700 ME

Klei szeroką gamę substratów



Najważniejsze informacje:

- Szybko utwardzający się klej wielozadaniowy (średnio demontowalny)
- Mikroemisja (MicroEmission™)
- Baza produktu: 2K poliuretan
- Czas otwarcia: ok. 10 min
- Czas uzyskania suchego dotyku: 30 min.
- Utwardza się niezależnie od temperatury i wilgotności powietrza
- Nie zawiera rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Do klejenia różnych substratów, np. stali nierdzewnej, aluminium i innych metali, tworzyw sztucznych, drewna i powierzchni lakierowanych (nie zalecany do PP ani PE)
- Można zgrzewać punktowo przed utwardzeniem
- Spełniają zaostrzone normy BHP

Dostępne opakowania:

Kartusza 2 x 25 ml

IDH:

1754185

TEROSON MS 9220 (znany jako TEROSTAT 9220)

Klejenie i uszczelnianie



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: Polimer modyfikowany silanem
- Kolor: czarny
- Czas naszkórowania: 8 min.
- Silna adhezja początkowa
- Bardzo odporna na starzenie, czynniki atmosferyczne i promieniowanie UV
- Odporny na słoną wodę
- Nie zawiera izocyjanianów
- Nie zawiera rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Produkt do elastycznego klejenia o wyjątkowych właściwościach uszczelniających
- Do klejenia różnych substratów, np. stali nierdzewnej, aluminium i innych metali, tworzyw sztucznych, drewna i powierzchni lakierowanych
- Można zgrzewać punktowo przed utwardzeniem

Dostępne opakowania:

Tuba 80 ml

Kartusza 310 ml

IDH:

452386

265673



TEROSON PU 9200 (znany jako TEROSTAT 9200)

Klej o wyjątkowych właściwościach uszczelniających



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: 1K poliuretan
- Kolor: czarny
- Można lakierować po naskórkowaniu
- Czas naskórkowania: ok. 35 min

Aplikacja:

- Do wszystkich aplikacji wymagających klejenia i uszczelniania (klej o wyjątkowych właściwościach uszczelniających)
- Łatwo się rozprowadza i wygładza
- Dobra odporność na opadanie
- Wypełnia szczeliny

Dostępne opakowania:

Kartusza 310 ml

IDH:

1896974

TEROSON SB 2444 (znany jako TEROKAL 2444)

Klej kontaktowy



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: polichloropren
- Kolor: jasny beż
- Kontaktowy (wiecznie żywy)
- Wysoka wytrzymałość początkowa
- Kleje elastyczne
- Odporność na wysokie temperatury

Aplikacja:

- Stosowany do klejenia gumy, elastycznych pianek, skóry, materiałów wygłuszających do gumy, metalu, drewna, poliestru, tektury i sztywnego PVC
- Typowe aplikacje to klejenia profili gumowych i mat w pojazdach
- Doskonale nadaje się do aplikacji pędzelkiem i szpatułką

Dostępne opakowania:

Tuba 58 g

Tuba 175 g

Puszka 340 g

Puszka 670 g

IDH:

447064

444650

444651

238403

TEROSON VR 5000 (znany jako TEROSON Karosserie-Klebe-Spray)

Klej kontaktowy



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: guma styrenowo-butadienowa (SBR)
- Kolor: jasny beż
- Regulowana dysza natryskowa
- Odporny na wodę
- Kontaktowy (wiecznie żywy)
- Wysoka wytrzymałość początkowa

Aplikacja:

- Wielofunkcyjny klej w sprayu do klejenia materiałów porowatych
- Do klejenia materiałów stosowanych we wnętrzu pojazdu, jak tkaniny, poliestr, pianki poliestrowe, folie PE/laminaty, skóra, drewno, tektura lub osłony
- Części (folie/laminaty) można łatwo zdemontować

Dostępne opakowania:

Spray 400 ml

IDH:

860240

TEROSON VR 5080 (znany jako Taśma Mocująco-Naprawcza)

Taśma mocująco-naprawcza do napraw doraźnych



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: guma syntetyczna
- Kolor: szary
- 100% odporny na wodę
- Temperatura pokojowa do 70 °C
- Szerokość taśmy = 50 mm

Aplikacja:

- Wielozadaniowa taśma klejąca do napraw doraźnych
- Przylega do wszystkich suchych, odtłuszczonych i wolnych od kurzu powierzchni
- 100% odporna na wodę
- Nadaje się do aplikacji wewnątrz i na zewnątrz
- Do napraw doraźnych wycieków w instalacjach rurowych o ciśnieniu do 4 bar

Dostępne opakowania:

Rolka 25 m

Rolka 50 m

IDH:

801959

801378

TEROSON VR 1000

Dwustronna Taśma Klejąca



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: pianka polietylenowa z klejem akrylowym
- Wysoka odporność na czynniki atmosferyczne i promieniowanie UV

Aplikacja:

- Dwustronna taśma klejąca pokryta z jednej strony folią polietylenową jako separatorem.
- Stosowana w szczególności do klejenia i mocowania ochronnych i dekoracyjnych listew lub emblematów oraz mocowania paneli piankowych z PVC lub PU.

Dostępne opakowania:

Pudełko 10m/12 mm
Pudełko 10m/19 mm
Pudełko 10m/25 mm

IDH:

93357
93358
150039

Możesz także potrzebować

TEROSON PowerLine II

Pistolet pneumatyczny do produktów od niskiej do bardzo wysokiej lepkości.

Szczegółowe informacje na stronie 110



PISTOLET RĘCZNY TEROSON

Do łatwego dozowania kartuszy 2K (2 x 25 ml), jak TEROSON PU 6700.

Szczegółowe informacje na stronie 112



TEROSON VR 20

Obie klejone powierzchnie muszą być oczyszczone, suche i odtłuszczone. Na klejone powierzchnie należy nałożyć TEROSON VR 20.

Szczegółowe informacje na stronie 104



Znajdź odpowiedni sprzęt dozujący na stronie 108

Naprawa nadwozi Naprawy metalu

2



Naprawy metalu

Nowe ekonomiczne podejście pozwalające na zmniejszenie emisji dwutlenku węgla

Obecnie odbudowa i przebudowa nadwozi stanowi ważne pole działania w warsztatach. Istnieje wiele nowych narzędzi i rozwiązań, upraszczających codzienną pracę. Produkty do napraw nadwozi TEROSON Henkla oferują całkowicie nową technologię, pozwalającą na zastąpienie cynowania uszkodzonych paneli nadwozia.

Modelowanie na zimno jest lepsze niż cynowanie na gorąco

TEROSON EP 5010 TR oferuje innowacyjną metodę modelowania na zimno, która zastępuje tradycyjny proces cynowania blachy na gorąco.

Badanie REFA dowodzi doskonałego działania w przypadku typowych uszkodzeń

Na potrzeby badania przeprowadzonego przez "Allianz Zentrum für Technik" porównano naprawę uszkodzeń panelu bocznego za pomocą TEROSON EP 5010 TR z całkowitą wymianą części.

- Badanie zostało przeprowadzone zgodnie z wytycznymi REFA
- Naprawa jest o ponad 50% tańsza niż wymiana
- Test został przeprowadzony w 2010 roku, a pojazd jest nadal użytkowany i nie nosi śladów naprawy





Porównanie tradycyjnego cynowania blachy z modelowaniem na zimno

W praktycznych testach Henkel porównał naprawę tradycyjnego cynowania (otwarty płomień) oraz modelowania na zimno przy użyciu TEROSON EP 5010 TR pod względem czasu naprawy i jej kosztów.

Tradycyjne lutowanie cyną



Proces jest ograniczony do powierzchni stalowych

Stosowany z wykorzystaniem otwartego płomienia

Cyna lutownicza nadal zawiera ołów (oficjalnie zabroniony). Bezołowiowa cyna lutownicza jest trudniejsza w nakładaniu i szlifowaniu.

Wymaga większej liczby etapów procesowych:

Przed naprawą wszystkie części wewnętrzne, znajdujące się po drugiej stronie naprawianego obszaru, należy zdemontować.

Po naprawie wszystkie części znajdujące się z drugiej strony naprawianego obszaru należy zabezpieczyć przed korozją (wysoka temperatura niszczy oryginalne zabezpieczenie antykorozyjne)

Wszystkie zdemontowane części należy ponownie zainstalować.

Modelowanie na zimno przy użyciu TEROSON EP 5010 TR



Proces dobrze nadaje się do powierzchni stalowych i aluminiowych

Nie ma potrzeby stosowania otwartego płomienia (bezpieczniejszy proces)

Bezołowiowa pasta łatwo się nakłada i doskonale szlifuje

Mniej prac demontażowych:

Mniejsze nakłady pracy ze względu na brak konieczności demontowania elementów, znajdujących się z drugiej strony naprawianego obszaru

Nienaruszona oryginalna warstwa zabezpieczająca przed korozją

Brak konieczności dodatkowych prac instalacyjnych po drugiej stronie naprawianego obszaru

Nasz wkład na rzecz zmniejszania emisji dwutlenku węgla

Henkel obliczył GWP (Global Warming Potential - wpływ na ocieplenie klimatu) nowej technologii w porównaniu z metodą cynowania i dowiódł, że metoda Henkla jest o ponad 50% mniej szkodliwa dla środowiska.

Dlaczego metoda Henkla jest bardziej przyjazna dla środowiska:

- Wykorzystuje mniejszą liczbę surowców
- Klej epoksydowy jest korzystniejszy od cyny lutowniczej pod względem stosowanych surowców
- TEROSON EP 5010 TR działa bez podgrzewania
- Do utwardzania nie jest potrzebna energia

TEROSON EP 5010 TR

Zastępuje cynę lutowniczą, stosowaną do odbudowy powierzchni metalowych w nadwoziach pojazdów

Unikalna dwuskładnikowa receptura epoksydowa nakładana na zimno zastępuje cynę lutowniczą, stosowaną do odbudowywania powierzchni metalowych, stanowiących element karoserii lub nadwozia pojazdu i wykonanych ze stali lub aluminium. Produkt został opracowany do finalnych prac wykończeniowych na naprawionych wgnieceniach lub trudnodostępnych obszarach albo spawach. Produkt nie kurczy się i doskonale nadaje się do szlifowania.

Produkt należy aplikować przy pomocy wyciskacza z tłokiem.

■ Czytaj na stronie 31.

Najważniejsze korzyści:

- Produkt nie zawierający ołowiu i cyny, stanowiący alternatywę dla cynowania, bez konieczności stosowania otwartego płomienia
- Odporny na osiadanie, doskonale nadaje się do modelowania naprawionych wgniecień lub trudnodostępnych obszarów
- Nie uszkadza istniejącej powłoki kataforetycznej, obszarów lakierowanych, profili zamkniętych ani uszczelnień szwów
- Zapewnia oszczędność czasu, nie ma potrzeby demontowania poduszek powietrznych, elementów z tworzyw sztucznych, obić, zbiornika paliwa/ wlewu itp. (jeżeli spawanie nie jest konieczne)
- Nie kurczy się
- Doskonale nadaje się do szlifowania
- Dopuszczenie OES

Modelowanie na zimno krok po kroku

Zobacz, jak łatwo można przeprowadzić modelowanie na zimno po wymianie panelu bocznego (słupka C/D), stosując TEROSON EP 5010 TR.



Oczyszczenie i przygotowanie powierzchni za pomocą TEROSON VR 20



Dyfuzyjna warstwa ochronna uzyskana dzięki TEROSON EP 5055



Aplikacja TEROSON EP 5010 TR



Rozprowadzanie TEROSON EP 5010 TR



Nadawanie kształtu utwardzonemu produktowi



Szlifowanie na gładko



Aplikacja drobnopłynnej szpachlówki TEROSON UP 335 FF



Aplikacja BONDERITE M-NT 1455 W tylko na goły metal. Zwilżenie przez 2 min.



Czas odparowywania 5 min. przed lakierowaniem



TEROSON EP 5010 TR (znany jako Terokal 5010 TR)

Zamiennik cyny lutowniczej



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: Dwuskładnikowy klej epoksydowy
- Czas otwarcia: ok. 80 min
- Odporny na osiadanie, doskonale nadaje się do modelowania
- Nie kurczy się
- Doskonale nadaje się do szlifowania
- Nakładany na zimno
- Bezpieczna i łatwa aplikacja

Aplikacja:

- Zamiennik cyny lutowniczej stosowany do odbudowywania metalowych powierzchni karoserii pojazdów wykonanych ze stali lub aluminium.
- Produkt nie zawierający ołowiu i cyny, stanowiący alternatywę dla cynowania
- Bez konieczności stosowania otwartego płomienia
- Doskonale nadaje się do modelowania naprawionych wgnieceń lub trudnodostępnych obszarów
- Nie uszkadza istniejącej powłoki kataforetycznej, obszarów lakierowanych, profili zamkniętych ani uszczelnień szwów
- Zapewnia oszczędność czasu, nie ma potrzeby demontowania poduszek powietrznych, elementów z tworzyw sztucznych, obić, zbiornika paliwa/wlewu itp.
- Proces można skrócić przez zastosowanie wyższej temperatury

Dostępne opakowania:

Kartusza 175 ml

IDH:

1560580

2

Naprawa nadwozi | Naprawy metalu

TEROSON EP 5055 (znany jako TEROKAL 5055)

Klejenie strukturalne i zapobieganie korozji



Najważniejsze informacje:

- Wysoko wytrzymały klej dwuskładnikowy
- Baza produktu: Dwuskładnikowy klej epoksydowy
- Czas otwarcia: ok. 80 min
- Czas utwardzania: w ciągu 60 min, temperatura substratu 60 °C
- Doskonałe zabezpieczenie przed korozją
- Nie zawiera rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Tworzy powłokę zabezpieczającą przed korozją na spawanych złączach
- Aplikacja w następnej kolejności produktu Teroson EP 5010 TR może być przeprowadzona w systemie mokre na mokre
- Nie ma konieczności stosowania podkładu
- Łatwa aplikacja, dwuskładnikowa kartusza
- Doskonała adhezja do metalu (powlekanego i niepowlekanego), np. stali, aluminium
- Doskonale nadaje się do klejenia poszycia dachu i paneli bocznych

Dostępne opakowania:

Kartusza 250 ml

IDH:

1358254

Zarejestruj się na stronie:
www.teroson-training.com

Konwersja metalu

Łatwa odbudowa uszkodzonych powłok OEM

Powierzchnie z gołego metalu, z których zbudowane jest nadwozie pojazdu są chronione warstwą konwersyjną - powłoką fosforanową, nakładaną w lakierniach OEM oraz zabezpieczone dodatkowo warstwą nałożoną dzięki wykorzystaniu zjawiska elektroforezy. Podczas prac naprawczych, jak szlifowanie, cięcie lub spawanie może dojść do częściowego usunięcia lub uszkodzenia powłoki ochronnej. Uszkodzenie powłoki ochronnej może doprowadzić do powstania korozji, dlatego też należy ją odtworzyć.



BONDERITE M-NT 1455-W

Wetrzyj nową powłokę

Ściereczki BONDERITE M-NT 1455-W są gotowe do użycia, umożliwiając szybkie i łatwe przygotowanie powierzchni metalowych. Poprawiają adhezję lakieru lub uszczelniają oraz zwiększają odporność na korozję w połączeniu z przeprowadzonym następnie procesem lakierowania.

Produkt szybko i łatwo się nakłada, i doskonale nadaje się do przygotowania powierzchni metalowych do lakierowania. Produkt nie zawiera chromu, można go łatwo utylizować i ma bardzo niską zawartość lotnych związków organicznych.

■ Czytaj na stronie 33.

Najważniejsze korzyści:

- Gotowe do użycia chusteczki, stosowane do konwersji i zabezpieczania powierzchni gołego metalu przed nakładaniem powłok lub lakierowaniem (stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz)
- Doskonałe zabezpieczenie przed korozją
- Zapewnia lepszą adhezję lakieru i materiałów uszczelniających
- Oszczędność czasu (brak konieczności stosowania podkładu zmywającego lub wytrawiającego, bez potrzeby czyszczenia/splukiwania po aplikacji)
- Łatwo się nakłada (w szczególności na duże powierzchnie, jak np. autobusy)
- Niska zawartość Lotnych Związków Organicznych < 1%
- Nie zawiera chromu





BONDERITE M-NT 1455-W

Ściereczki do konwersji metalu



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: nieorganiczne kwasy i polimery organiczne
- Czas otwarcia: maks. 15 min
- Niska zawartość lotnych związków organicznych <1%
- Nie zawiera chromu
- Na bazie wodnej
- Maks. obszar aplikacji 3 m²/ściereczka w ramach jednego cyklu
- Łatwa aplikacja

Aplikacja:

- Gotowe do użycia ściereczki, bez konieczności stosowania sprzętu do aplikacji
- Gotowe do użycia chusteczki, stosowane do konwersji i zabezpieczenia powierzchni gołego metalu przed nakładaniem powłok lub lakierowaniem (stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz)
- Zapewnia lepszą adhezję lakieru i materiałów uszczelniających
- Oszczędność czasu (brak konieczności stosowania podkładu zmywającego lub wytrawiającego, bez potrzeby czyszczenia/splukiwania po aplikacji)
- Łatwo się nakłada (w szczególności na duże powierzchnie, jak np. autobusy)
- Zastępują inne złożone i czasochłonne metody
- Lepsza ochrona antykorozyjna podczas procesu lakierowania

Dostępne opakowania:

opakowanie zawiera 1745299 25 chusteczek

IDH:

2

Naprawa nadwozi | Naprawy metalu

PORÓWNANIE PROCESU NAKŁADANIA POWŁOKI KONWERSYJNEJ



Metoda tradycyjna



Ściereczki BONDERITE



Po przygotowaniu nadwozia i powierzchni

- Nałożenie podkładu (spray lub pistolet)
- Czas schnięcia między 15 a 30 min.
- Usunięcie rozprysków produktu
- Oczyszczenie elementu nadwozia i sprzętu do natryskiwania

- Przecieranie powierzchni z gołego metalu chusteczkami; powierzchnie powinny pozostać wiglotne przez 2 min.
- Czas schnięcia ok. 5 min

Możliwość rozpoczęcia procesu lakierowania

Dowiedz się więcej z naszego Przewodnika po NAPRAWACH POWIERZCHNI METALOWYCH na stronie:
www.teroson-training.com





Naprawa nadwozi **Uszczelnianie szwów**

2



Uszczelnianie szwów

Odtwarzanie standardowych i specjalnych tekstur OEM

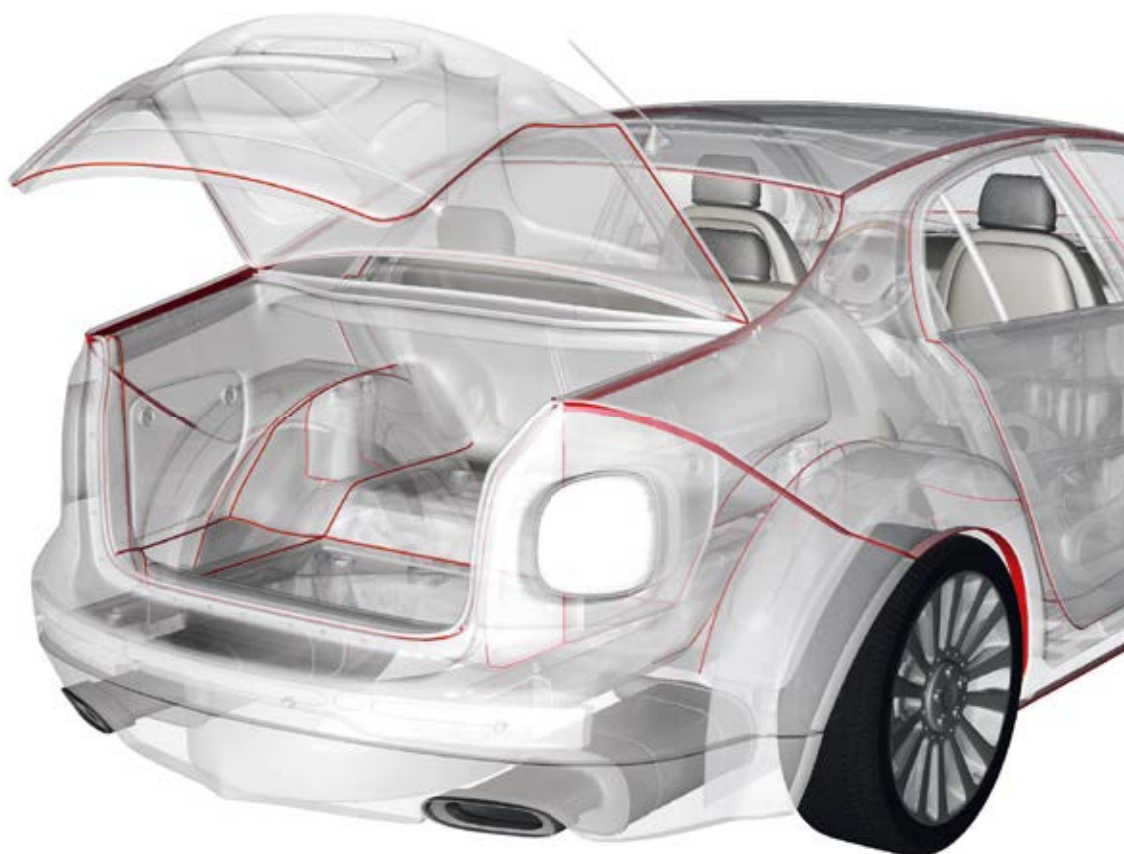
Metody łączenia elementów na nadwoziach samochodowych obejmują skręcanie śrubami, nitowanie, zgrzewanie punktowe i klejenie. Większość złączy jest dodatkowo uszczelniona podczas produkcji, aby zapobiec wnikaniu wody.

W przypadku napraw nadwozi samochodowych, niezbędne jest odtworzenie takiej samej jakości i wyglądu szwów uszczelniających, jak fabryczne, aby zapobiegać korozji powodowanej przez czynniki atmosferyczne. Nasza szeroka gama produktów uszczelniających spełnia wysokie wymagania jakościowe i oferuje możliwość niedrogich napraw. Asortyment produktów TEROSON umożliwia szybkie odtworzenie standardowych ściegów uszczelniających oraz specjalnych tekstur OEM.



TEROSON MS 9320 SF

Natryskowa masa uszczelniająca umożliwiająca odtwarzanie tekstur OEM





Cała gama produktów do uszczelniania szwów od Henkla

Nasze technologie uszczelniające umożliwiają odtworzenie nawet zaawansowanych płasko- i szerokostrumieniowych (akustycznych) szwów:

TRADYCYJNE SZWY O WYRAŹNEJ TEKSTURZE

Szwy natryskowe oraz natryskowe powłoki ochronne



SZWY ŻEBROWANE

Szwy płasko- i szerokostrumieniowe (akustyczne)



SZWY STANDARDOWE

Szwy o teksturze pędzla i szwy standardowe



TEROSON MS 9320 SF

Jedno rozwiązanie do wszystkich rodzajów ściągów

Ten polimer modyfikowany silanem, niezawierający izocyjanianów ani rozpuszczalników jest przeznaczony do odtwarzania wszystkich rodzajów szwów oraz tekstur OEM, w tym również płasko i szerokostrumieniowych.

■ Dowiedz się więcej na stronie 39.

Najważniejsze korzyści:

- Aplikacja natryskowa i pędzlem
- Bardzo dobra adhezja do szerokiej gamy substratów bez podkładu
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i oddziaływanie czynników pogodowych
- Szybkie utwardzanie
- Można lakierować
- Nie zawiera izocyjanianów



Dowiedz się więcej o uszczelnianiu szwów z naszym przewodnikiem na stronie:
www.teroson-training.com

Wyszukaj produkt

Uszczelnianie szwów	TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9120 SF	TEROSON PU 9100 / PU 9200	TEROSON RB 1060 / RB 1200	TEROSON RB 53	TEROSON RB II / RB VII
Obszar aplikacji						
Odtwarzanie ściegów fabrycznych	•	•	•	•	•	
Uszczelnianie plastyczne						•
Uszczelnianie i klejenie	•	•	•			
Uszczelnianie	•	•	•	•	•	•
Rodzaj szwu						
Szwy standardowe	•	•	•	•		
Szwy nanoszone pędzlem	•	•	•	•	•	
Tradycyjne szwy i powłoki natryskowe	•					
Szwy prążkowane (szerokostrumieniowe o szerokości do 100mm z delikatnymi prążkami, płaskostrumieniowe o szerokości do 30mm z delikatnymi prążkami)	•					
Taśma profilowana (płaska lub zaokrąglona)						•
Dane techniczne						
Polimer modyfikowany silanem	•	•				
Poliuretan			•			
Guma syntetyczna				•	•	
Kauczuk butylowy						•
Można zgrzewać punktowo	•	•	•			
Nie zawiera rozpuszczalnika	•	•				•
Na bazie rozpuszczalnika			•	•	•	
Można lakierować	•	•	•	•	•	
Odporny na UV	•	•				



TEROSON PU 9320 SF (znany jako TEROSTAT 9320 SF)

Natryskowy uszczelniacz do odtwarzania tekstur OEM



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: polimer modyfikowany silanem
- Kolor: czarny, szary, ochra
- Można lakierować po upływie 30 min, do 3 dni po aplikacji
- Czas naskórkowania: ok. 10 min
- Bardzo dobra odporność na osiadanie
- Nie zawiera izocyjanianów ani rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Unikalny system aplikacji pozwalający na odtworzenie płaskich i szerokich ściegów z teksturą OEM
- Aplikacja natryskowa i pędzlem
- Bardzo dobra adhezja do szerokiej gamy substratów bez podkładu
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i oddziaływanie czynników pogodowych
- Szybkie utwardzanie:
- Zgrzewanie punktowe przed utwardzeniem

Dostępne opakowania:

- Kartusza 300 ml ochra
- Kartusza 300 ml szary
- Kartusza 300 ml czarny

IDH:

- 1358059
- 1357960
- 1358054

2

TEROSON PU 9120 SF (znany jako TEROSTAT 9120 SF)

Uszczelnianie szwów i złączy



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: polimer modyfikowany silanem
- Kolor: czarny, szary, biały
- Można lakierować po upływie 30 min, do 3 dni po aplikacji
- Czas naskórkowania: ok. 10 min
- Doskonała odporność na osiadanie
- Nie zawiera izocyjanianów ani rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Do uszczelniania szwów i złączy oraz klejenia elementów z tworzyw sztucznych, np. spojlerów w naprawach nadwozi
- Doskonale nadaje się do wypełniania szczelin
- Bardzo dobra adhezja bez podkładu
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i oddziaływanie czynników pogodowych
- Zgrzewanie punktowe przed utwardzeniem

Dostępne opakowania:

- Kartusza 310 ml biały
- Kartusza 310 ml szary
- Kartusza 310 ml czarny

IDH:

- 1358213
- 1358216
- 1358214

Naprawa nadwozi | Uszczelnianie szwów

TEROSON PU 9100 (znany jako TEROSTAT 9100)

Uszczelnianie szwów i złączy



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: 1K poliuretan
- Kolor: szary, biały
- Można lakierować po naskórkowaniu
- Czas naskórkowania: ok. 35 min

Aplikacja:

- Do wszystkich obszarów wymagających uszczelnienia
- Łatwy do nakładania i wygładzania
- Dobra odporność na osiadanie

Dostępne opakowania:

- Kartusza 310 ml jasny
- Kartusza 310 ml szary

IDH:

- 1896978
- 1896976

TEROSON RB 1060 (znany jako TEROLAN jasny)

Gumowy uszczelniacz do szwów


Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: guma syntetyczna
- Kolor: beżowy
- Można lakierować po całkowitym wyschnięciu
- Czas naskórkowania: 3 – 5 min.

Aplikacja:

- Guma syntetyczna do uszczelniania szwów zwykłych
- Doskonale nadaje się do miejsc, których nie można dokładnie wyczyścić
- Bardzo dobra adhezja do gołych, fosforowanych, pokrytych podkładem i lakierowanych paneli stalowych
- Łatwo się rozprowadza i wygładza, stosując Teroson VR 20

Dostępne opakowania:

 Kartusza 310 ml
Tuba 200 ml

IDH:

 799316
762064

TEROSON RB 1200 (znany jako TEROLAN czarny)

Gumowy uszczelniacz do szwów


Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: guma syntetyczna
- Kolor: czarny
- Można lakierować po całkowitym wyschnięciu
- Czas naskórkowania: 3 – 5 min.

Aplikacja:

- Guma syntetyczna do uszczelniania szwów zwykłych
- Doskonale nadaje się do miejsc, których nie można dokładnie wyczyścić
- Bardzo dobra adhezja do gołych, fosforowanych, pokrytych podkładem i lakierowanych paneli stalowych
- Łatwo się rozprowadza i wygładza, stosując Teroson VR 20

Dostępne opakowania:

Kartusza 310 ml

IDH:

726808

TEROSON RB 53 (znany jako TEROLAN 53 Special)

Uszczelniacz szwów nakładany pędzlem


Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: guma syntetyczna
- Kolor: szaro zielony
- Można lakierować po całkowitym wyschnięciu
- Czas naskórkowania: 3 – 5 min.
- Doskonała adhezja do gołych, pokrytych podkładem i lakierowanych paneli stalowych

Aplikacja:

- Specjalny nakładany pędzlem produkt do uszczelniania szwów zwykłych
- Stosowany na pas przedni i tylny, konstrukcję przedziału pasażerskiego, panele boczne, nadkola, słupki boczne
- Doskonale nadaje się do miejsc, których nie można dokładnie wyczyścić
- Łatwa i szybka aplikacja pędzlem lub szpatułką Teroson

Dostępne opakowania:

Puszka 1,4 kg

IDH:

799671

**TEROSON RB II (znany jako TEROSTAT II)**

Wielozadaniowa taśma uszczelniająca

**Najważniejsze informacje:**

- Baza produktu: butyl
- Kolor: szary
- Nie można go lakierować
- Bardzo dobra odporność na wodę i starzenie
- Trwale plastyczna
- Profilowana taśma uszczelniająca do powierzchni płaskich
- Mniej kleista

Aplikacja:

- Stosowany pomiędzy elementy uszczelniane również jako podkładka dystansowa
- Chroni przed korozją kontaktową między stalą a metalami nieżelaznymi
- Umożliwia demontaż bez uszkodzenia części, np. w przypadku mocowania błotników
- Tłumi drgania
- Przylega do większości powierzchni, ale części wymagają dodatkowego mocowania mechanicznego

Dostępne opakowania:

Pudełko 4 szt. (40 m / 20 x 2 mm)

Kartusza 310 ml

IDH:

150056

150000

TEROSON RB VII (znany jako TEROSTAT VII)

Wielozadaniowy okrągły sznur uszczelniający

**Najważniejsze informacje:**

- Baza produktu: butyl
- Kolor: czarny
- Nie można go lakierować
- Bardzo dobra odporność na wodę i starzenie
- Trwale plastyczny
- Profilowany okrągły sznur uszczelniający

Aplikacja:

- Stosowany pomiędzy elementy uszczelniane również jako podkładka dystansowa w złączach zakładkowych
- Chroni przed korozją kontaktową między stalą a metalami nieżelaznymi
- Umożliwia demontaż części bez ich uszkodzenia
- Tłumi drgania
- Przylega do większości powierzchni

Dostępne opakowania:

Pudełko 4 szt. (10 m / 10 mm okrągły)

IDH:

142216

TEROSON SI 9140 (znany jako TEROSTAT 9140)

Uszczelnienia doraźne

**Najważniejsze informacje:**

- Baza produktu: Jednoskładnikowy silikon alkoksy
- Kolor: czarny, przezroczysty
- Nie można go lakierować
- Czas naskórkowania: ok. 5-7 min.
- Nie powoduje korozji
- Cechuje go doskonała odporność na promieniowanie UV

Aplikacja:

- Uszczelniając do napraw doraźnych, np. uszczelniania złączy i wycieków, np. w obudowach elementów elektronicznych w pojazdach i do uszczelniania lakierowanych paneli (w ciężarówkach i autobusach)
- Dobra adhezja do gołego i lakierowanego metalu, szkła i w pełni utwardzonych lakierów bez konieczności stosowania podkładu

Dostępne opakowania:

Kartusza 310 ml przezroczysty

Kartusza 310 ml czarny

IDH:

105494

267085

TEROSON PU 9200 (znany jako TEROSTAT 9200)

Klej o wyjątkowych właściwościach uszczelniających



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: 1K poliuretan
- Kolor: czarny
- Można lakierować po naskórkowaniu
- Czas naskórkowania: ok. 35 min



Aplikacja:

- Do wszystkich aplikacji wymagających klejenia i uszczelniania (klej o wyjątkowych właściwościach uszczelniających)
- Łatwo się rozprowadza i wygładza
- Dobra odporność na osiadanie
- Wypełnia szczeliny

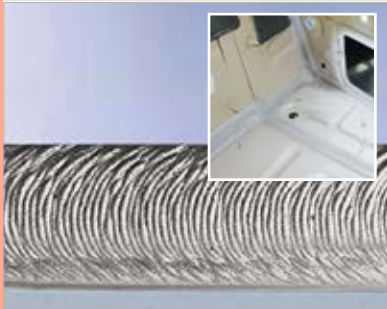
Dostępne opakowania:

Kartusza 310 ml

IDH:

1896974

Wybierz swoje najlepsze rozwiązanie

	Tradycyjne szwy o wyraźnej teksturze		Szwycy prążkowane	
Typ uszczelnienia	Szew natryskowy	Powłoka natryskowa	Szwycy płaskostrumieniowe	
Rodzaj ściegu				
Dysza	 Dysza natryskowa	 Dysza natryskowa	 Dysza płaskostrumieniowa	
Produkt	TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320 SF	
Narzędzie	 TELESKOPOWY PISTOLET PNEUMATYCZNY MULTIPRESS	 TELESKOPOWY PISTOLET PNEUMATYCZNY MULTIPRESS	 TEROSON PowerLine II Pistolet pneumatyczny*	

* należy stosować tylko z TEROSON MS 9320



Możesz także potrzebować

Niektóre fragmenty nadwozia samochodowego są trudnodostępne i ważne jest, aby precyzyjnie operować dyszą podczas aplikacji. W obu przypadkach inteligentny sprzęt znacząco upraszcza zadanie.

SYSTEM APLIKACJI ELASTYCZNYM WĘŻEM TEROSON

- System do aplikacji wokół skomplikowanych geometrycznie elementów nadwozia lub trudnodostępnych obszarów
- Wewnętrzny wąż można łatwo wymienić bez konieczności czyszczenia elastycznego węża
- Posiada drobnozwojny gwint metryczny do kartuszy aluminiowych



Szczegółowe informacje na stronie 115

PROWADNICA DYSTANSOWA TEROSON

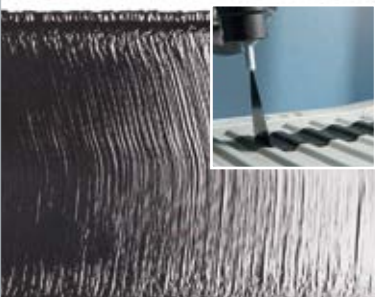
- Do dysz strumieniowych z możliwością regulacji szerokości nakładanej wstęgi produktu
- Do nakładania produktu wzdłuż krawędzi
- Regulowana długość



Szczegółowe informacje na stronie 116

2

Naprawa nadwozi | Uszczelnianie szwów

Szwycz prężkowane		Szwycz standardowe		Typ uszczelnienia
Szwycz szerokostrumieniowe (akustyczne)		Standardowe	Tekstura pędzla	
				Rodzaj ściegu
 Dysza szerokostrumieniowa		 Dysza standardowa	 Dysza do krawędzi	Dysza
TEROSON MS 9320 SF		TEROSON MS 9320 SF TEROSON MS 9120 SF	TEROSON RB 53 i wszystkie inne produkty uszczelniające	Produkt
 TEROSON PowerLine II Pistolet pneumatyczny*		 PISTOLET RĘCZNY TEROSON STAKU	 PISTOLET TEROSON POWERLINE II	Narzędzie
		 PNEUMATYCZNY PISTOLET TELESKOPOWY TEROSON MULTIPRESS	 PĘDZEL TEROSON	





Naprawa nadwozi

Naprawa tworzyw sztucznych

2



Naprawa tworzyw sztucznych

Produkty i zastosowania do napraw nadwozi

Wraz z rosnącym wykorzystaniem tworzyw sztucznych w inżynierii samochodowej rośnie zapotrzebowanie na rozwiązania do napraw elementów z tworzyw sztucznych.

System TEROSON do naprawy tworzyw sztucznych umożliwia inteligentne, szybkie i wydajne naprawy.

Korzyści, jakie Inteligentny System Napraw Tworzyw Sztucznych oferuje dla Twojego warsztatu naprawczego i dla Klienta:

- Szybka i prosta metoda naprawcza do większości tworzyw sztucznych
- Może być stosowany do wszelkiego rodzaju napraw, np. otworów, zarysowań i pęknięć
- Wysoko wytrzymałe kleje spełniają wymagania OEM
- Można lakierować



TEROSON PU 9225 SF ME

Szybkie i inteligentne rozwiązania do napraw tworzyw sztucznych





TEROSON PU 9225 SF ME

Szybkie i inteligentne rozwiązanie do napraw tworzyw sztucznych

TEROSON PU 9225 SF ME to dwuskładnikowy szybko utwardzający się klej naprawczy. Jest zwykle stosowany do napraw lakierowanych części z tworzyw sztucznych, szczególnie w przypadku mniejszych uszkodzeń, jak zadrapań, pęknięć lub otworów w zderzakach, spojlerach, pasie przednim i tylnym itp. Spełniają zastrzone normy BHP

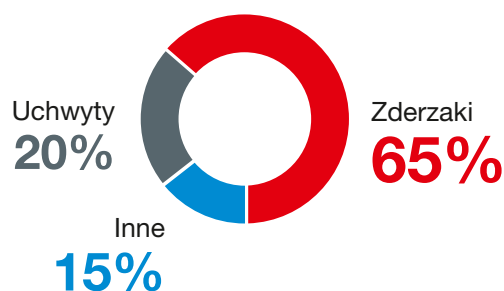
■ Dowiedz się więcej na stronie 49.



Najważniejsze korzyści:

- Szybkie utwardzanie
- Doskonale się szlifuje
- Doskonała adhezja do tworzyw sztucznych (należy stosować produkt poprawiający adhezję TEROSON 150)
- Do wszystkich lakierowanych części z tworzyw sztucznych
- Można lakierować wszystkimi rodzajami lakierów samochodowych
- Spełnia rygorystyczne normy BHP ze względu na MicroEmission™

NAPRAWA LAKIEROWANYCH CZĘŚCI Z TWORZYW SZTUCZNYCH W POJAZDACH



Możliwe uszkodzenia zewnętrznych części z tworzyw sztucznych



Dowiedz się, jak stosować PU 9225 SF ME.
Zarejestruj się na stronie: www.teroson-training.com

2

Naprawa nadwozi | Naprawa tworzyw sztucznych

Wyszukaj produkt

Naprawa tworzyw sztucznych

Co chcesz naprawić?

Lakierowaną część z tworzywa sztucznego, np. zderzak, błotnik, osłonę, obudowę

Otworki i zatrzaski, np. lampy cołowe, osłony wewnętrzne, zderzaki itp.

Rodzaj uszkodzenia

Otworki o średnicy większej niż 5 cm, rysy głębsze niż 1 mm, pęknięcia dłuższe niż 7 cm

Otworki o średnicy mniejszej niż 5 cm, rysy do głębokości 1 mm, pęknięcia nie dłuższe niż 7 cm

Mocowanie lub odbudowa małych / pękniętych części z tworzyw sztucznych

Mocowanie pękniętych lub złamanych elementów (podczas naprawy)

Informacje techniczne

Czas otwarcia

Można szlifować po (w temp. pokojowej)

Zgodne ze specyfikacją OEM

MicroEmission™
(zawartość monomerów izocyjanianów < 0,1 %)

TEROSON 150 obowiązkowo

TEROSON
PU 9225

TEROSON
PU 9225 SF

TEROSON
PU 9225 SF ME

TEROSON
PU 9225 UF ME

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

10 min.

2 min.

2 min.

maks. 1 min

20 min.

10 min.

10 min.

3 min.

•

•

•

•

•

•

•

•

ZESTAW TEROSON DO NAPRAW TWORZYW SZTUCZNYCH



W zestawie znajdują się następujące produkty:

- 2 opakowania 2 x 25 ml TEROSON PU 9225
- 1 opakowanie 2 x 25 ml TEROSON PU 9225 SF
- 6 mikserów statycznych
- 1 szt. TEROSON 150, spray 150ml
- TEROSON VR20, puszką 1l - 1 szt.
- Mata wzmacniająca TEROSON - 1 szt.
- Pistolet TEROSON do aplikacji kleju - 1 szt.
- Plastikowa szpachelka - 1 szt.



ZESTAW TEROSON DO NAPRAWY TWORZYW SZTUCZNYCH obejmuje produkty niezbędne do podstawowych prac naprawczych na zdalnych do lakierowania częściach wewnętrznych i zewnętrznych. Produkty są szczególnie zalecane do małych napraw, np. zarysowań lub otworów w zderzakach, spojlerach, pasach przednich i tylnych itp.

Aplikacja:

Poręczny zestaw zawierający produkty naprawcze oraz narzędzia do aplikacji, stosowane do napraw tworzyw sztucznych zdalnych do lakierowania.

**Dostępne
opakowania:**

Zestaw

IDH:

211680



TEROSON PU 9225 (znany jako TEROKAL 9225)

Klej naprawczy do tworzyw sztucznych



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: 2K poliuretan
- Kolor: ciemnoszary
- Czas otwarcia: ok. 10 min
- Doskonale się szlifuje
- Można lakierować*
- Rozwiązanie naprawcze zgodne ze specyfikacją OEM

Aplikacja:

- Otwory o średnicy większej niż 5 cm, rysy głębsze niż 1 mm, pęknięcia dłuższe niż 7 cm
- Produkty są szczególnie zalecane do małych napraw, np. zarysowań lub otworów w zderzakach, spojlerach, pasach przednich i tylnych itp.
- Przyspieszenie utwardzania promiennikiem podczerwieni w temp. 60°C lub za pomocą mat grzewczych Flexitherm

Dostępne opakowania:

Kartusza 2 x 25 ml 267081
Kartusza 2 x 125 ml 881837

IDH:

2

TEROSON PU 9225 SF (znany jako TEROKAL 9225 SF)

Szybko utwardzający się klej naprawczy do tworzyw sztucznych



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: 2K poliuretan
- Kolor: ciemnoszary
- Czas otwarcia: ok. 2 min
- Doskonale się szlifuje
- Można lakierować*
- Rozwiązanie naprawcze zgodne ze specyfikacją OEM

Aplikacja:

- Szczególnie zalecany do małych napraw, np. zarysowań lub otworów w zderzakach, spojlerach, pasach przednich i tylnych itp.
- Stosowany do otworów o średnicy mniejszej niż 5 cm, zadrapań do głębokości 1 mm i pęknięć nie dłuższych niż 7 cm
- Przyspieszenie utwardzania promiennikiem podczerwieni w temp. 60°C lub za pomocą mat grzewczych Flexitherm

Dostępne opakowania:

Kartusza 2 x 25 ml 882088

IDH:

TEROSON PU 9225 SF ME

Szybko utwardzający się klej naprawczy do tworzyw sztucznych



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: 2K poliuretan
- Kolor: ciemnoszary
- Czas otwarcia: ok. 2 min
- Doskonale się szlifuje
- Można lakierować*
- Spełniają zastrzeżone normy BHP

Aplikacja:

- Szczególnie zalecany do małych napraw, np. zarysowań lub otworów w zderzakach, spojlerach, pasach przednich i tylnych itp.
- Stosowany do otworów o średnicy mniejszej niż 5 cm, zadrapań do głębokości 1 mm i pęknięć nie dłuższych niż 7 cm
- Przyspieszenie utwardzania promiennikiem podczerwieni w temp. 60°C lub za pomocą mat grzewczych Flexitherm

Dostępne opakowania:

Kartusza 2 x 25 ml 1766017

IDH:

*należy stosować produkt zwiększający adhezję Teroson 150

TEROSON PU 9225 UF ME

Bardzo szybko utwardzający się klej naprawczy do tworzyw sztucznych



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: 2K poliuretan
- Kolor: szary
- Czas otwarcia: ok. maks 1 min.
- Doskonale się szlifuje
- Spełniają zastrzeżone normy BHP
- Można lakierować*

Aplikacja:

- Doskonale nadaje się do inteligentnych napraw
- Stosowany do odbudowy lakierowanych części nadwozia z tworzyw sztucznych we wnętrzu i na zewnątrz pojazdu, jak np. pękniętych lub brakujących mocowań.

Dostępne opakowania:

Kartusza 2 x 25 ml

IDH:

1786434

TEROSON 150 (znany jako TEROKAL 150)

Podkład do tworzyw sztucznych



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: chlorowane poliolefiny
- Krótki czas odparowania rozpuszczalnika

Aplikacja:

- Doskonały środek zwiększający adhezję/podkład do tworzyw sztucznych zdalnych do lakierowania, szpachłówek do tworzyw sztucznych itp.
- Stosowany także do zwiększania adhezji do tworzyw sztucznych przed lakierowaniem
- Łatwa i precyzyjna aplikacja natryskowa

Dostępne opakowania:

Spray 150 ml

IDH:

267078

Możesz także potrzebować

TEROSON VR 20

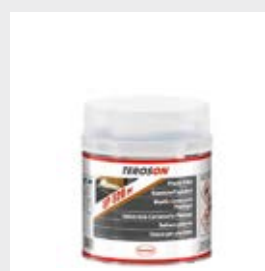
Obie klejone powierzchnie muszą być oczyszczone, suche i odtłuszczone. Klejone powierzchnie należy oczyścić zmywaczem TEROSON VR 20.



Szczegółowe informacje na stronie 104

TEROSON UP 320 PF szpachlówka do tworzyw sztucznych

- Bardzo drobnoziarnista tekstura, która pozwala uzyskać gładką powierzchnię oraz doskonale wykończone krawędzie
- Szybko się utwardza i łatwo szlifuje
- Wysoce elastyczna



Szczegółowe informacje na stronie 54

*należy stosować produkt zwiększający adhezję Teroson 150



Naprawa nadwozi Szpachlówki

2



Szpachlówki

Wykonaj zadanie

Nasza gama dwuskładnikowych żywic poliestrowych oferuje właściwe rozwiązanie naprawcze do wszystkich wgłębień, zadrapań i otworów. Każda szpachlówka jest zoptymalizowana pomiędzy ogólnymi zaletami a cechami specjalnymi jak możliwość szlifowania czy wysoka wytrzymałość.



Wyszukaj produkt

Szpachlówki

	TEROSON UP 325 GFF	TEROSON UP 330 AF	TEROSON UP 340 AGF	TEROSON UP 335 FF	TEROSON UP 320 PF
Obszar aplikacji					
Goła stal	●	●	●	●	
Gołe aluminium		●	●	●	
Ocynkowany metal		●	●		
Podkład do lakierów	●	●	●	●	●
Zdatne do lakierowania tworzywa sztuczne (stosować podkład TEROSON 150)				●	●
Dane techniczne					
Gładka powierzchnia			●	●	●
Wypełnianie wgłębności	●	●	●	●	●
Wypełnianie rys				●	●
Bardzo dobra odporność na osiadanie	●	●	●	●	●
Czas otwarcia	6 – 8 min.	4 – 5 min.	4 - 5 min	4 – 5 min.	4 – 5 min.
Gotowy do szlifowania w temp. pokojowej	20 – 30 min.	20 – 30 min.	15 – 20 min.	20 – 30 min.	15 – 20 min.
Utwardzanie podczerwienią dla szybszego szlifowania (max. 60°C)	●	●	●	●	●
Najlepsza ziarnistość do szlifowania	P 80	P 120	P 180	P 400	P 240
Żywica poliestrowa	●	●	●	●	●



2

Naprawa nadwozi | Szpachlówki

TEROSON UP 325 GFF (znany jako szpachlówka z włóknem szklanym TEROSON)

Szpachlówka z włóknami szklanymi



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: Dwuskładnikowa żywica poliestrowa
- Czas otwarcia: ok. 8 min
- Zawiera wysoce sprężyste włókna szklane

Aplikacja:

- Doskonale nadaje się do poważnych napraw, jak wypełnianie wgłębień, zadrapań i otworów
- Łączy i wypełnia w jednym kroku
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna

Dostępne opakowania:

Puszka 1,3 kg

IDH:

946635

TEROSON UP 330 AF (znany jako uniwersalna szpachlówka TEROSON)

Uniwersalna szpachlówka



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: Dwuskładnikowa żywica poliestrowa
- Czas otwarcia: 4 – 5 min.
- Utwardza się bez skurczu
- Doskonała adhezja do prawie wszystkich substratów metalizowanych

Aplikacja:

- Produkt ogólnego zastosowania
- Doskonale nadaje się do napraw wgnieceń, zadrapań i małych otworów
- Bardzo dobrze nadaje się do szlifowania

Dostępne opakowania:

Puszka 1,75 kg

IDH:

946637

TEROSON UP 340 AGF (znany jako TEROSON szpachlówka do aluminium/powierzchni galwanizowanych)

Szpachlówka do powierzchni aluminiowych / galwanizowanych



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: Dwuskładnikowa żywica poliestrowa
- Czas otwarcia: 4 – 5 min.
- Doskonała adhezja szczególnie do aluminium lub substratów galwanizowanych
- Bardzo drobnoziarnista tekstura dla uzyskania efektu gładkiego wykończenia

Aplikacja:

- Doskonale nadaje się do prac naprawczych w uszkodzonych pojazdach z nadwoziem z aluminium lub stali galwanizowanej
- Szybko się utwardza
- Bardzo dobrze nadaje się do szlifowania

Dostępne opakowania:

Puszka 1,5 kg

IDH:

946639

TEROSON UP 335 FF (znany jako drobnoziarnista szpachlówka TEROSON)

Szpachlówka drobnoziarnista



Najważniejsze informacje:

- Baza produktu: Dwuskładnikowa żywica poliestrowa
- Czas otwarcia: 4 – 5 min.
- Doskonała adhezja do wszystkich substratów metalizowanych lub innych szpachlówek
- Profesjonalne wykończenie z doskonałą gładką powierzchnią, gotową do lakierowania

Aplikacja:

- Doskonała warstwa wierzchnia zamykająca otwory i kryjąca ślady po szlifowaniu po naprawach małych wgnieceń, zarysowań oraz stosowaniu innego typu szpachlówek
- Doskonale nadaje się do szlifowania

Dostępne opakowania:

Puszka 1,75 kg

IDH:

946638

TEROSON UP 320 PF (znany jako uniwersalna szpachlówka TEROSON)

Szpachlówka do tworzyw sztucznych

**Najważniejsze informacje:**

- Baza produktu: Dwuskładnikowa żywica poliestrowa
- Czas otwarcia: 4 – 5 min.
- Wysoce elastyczna
- Bardzo drobnoziarnista tekstura, która pozwala uzyskać gładką powierzchnię oraz doskonale wykończone krawędzie

Aplikacja:

- Do napraw małych uszkodzeń zewnętrznych części z tworzyw sztucznych oraz doskonała do wykończeniowych napraw tworzyw sztucznych w połączeniu z PODKŁADEM TEROSON 150
- Szybko się utwardza i dobrze szlifuje

Dostępne opakowania:

Puszka 920 g

IDH:

882485

**DO GRUBSZYCH WARSTW > 2 MM
ABY UNIKNĄĆ EFEKTU
ODZNACZANIA**

należy stosować TEROSON EP 5010 TR. Patrz także
NAPRAWA CZĘŚCI METALOWYCH na stronie 31.

